

PDLCCI



CARATTERISTICHE:

Kit plenum multifunzione per diffusori lineari DLF / DLN.

COSTRUZIONE:

Realizzazione in acciaio zincato (modello PDLCC) con isolamento esterno in polietilene sp. 6 mm (modello PDLCCI) e stacchi in materiale plastico.

IMPIEGO:

Adatti contemporaneamente per installazione con singolo diffusore e per realizzazione di linee in continuità.

FISSAGGIO:

Assemblaggio del diffusore al plenum a mezzo di staffe inclinate (CVL) e viti il tutto compreso nel Kit.

IMBALLO:

Singolo Kit imballato con nylon di protezione.

CHARACTERISTICS:

Multifunctional plenum kit for DLF / DLN linear slot diffusers.

CONSTRUCTION:

Made of galvanized steel (PDLCC model) with polyethylene outer insulation sp. 6 mm (PDLCCI model) and removable plastic material spigots.

UTILIZATION:

Simultaneously for single installation and for lines of continuity realization.

FIXING:

Assembly of the plenum to the diffuser by means of inclined brackets (CVL) and screws all included in the Kit.

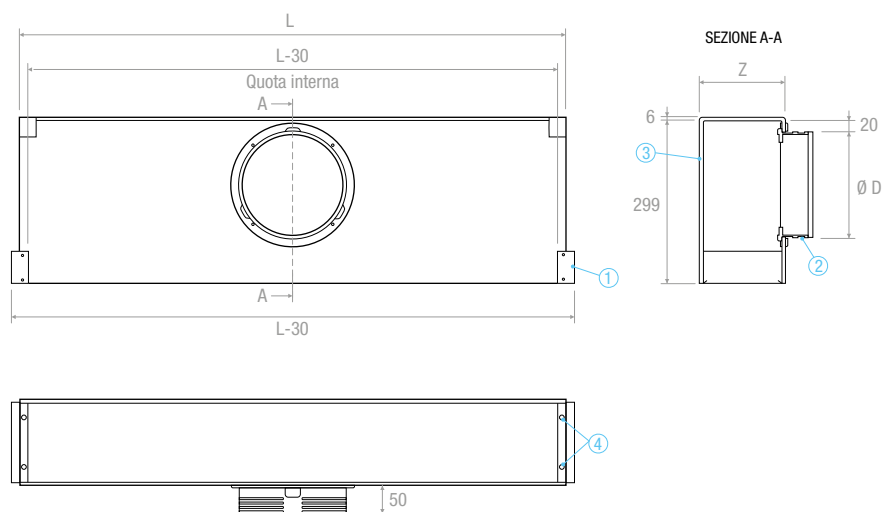
PACKING:

Single Packed with Protective Nylon.

PREZZI - PRICES

MODELLO - MODEL	L	Z	ØD	STACCHI SPIGOTS	STAFFE INCLINATE BRACKETS CVL	PREZZO PRICES *	PEZZI PER BANCALE PIECES FOR PALLET (1200 x 800)
	mm	mm	mm	nr	nr	€	nr
PDLCCI - 1F - 1000	1000	66	156	1	2		38
PDLCCI - 1F - 1500	1500	66	156	2	2		38
PDLCCI - 2F - 1000	1000	105	156	2	2		24
PDLCCI - 2F - 1500	1500	105	156	3	2		24
PDLCCI - 3F - 1000	1000	144	196	2	2		19
PDLCCI - 3F - 1500	1500	144	196	3	2		19
PDLCCI - 4F - 1000	1000	181	196	2	2		15
PDLCCI - 4F - 1500	1500	181	196	3	2		15

DISEGNI - DRAWINGS



- ❶ Tappo laterale da rimuovere in caso di continuità - Side cap to be removed in case of continuity
- ❷ Manicotto in plastica fornito in dotazione con montaggio a cura del cliente - Plastic spigot supplied with customized mounting
- ❸ Isolamento esterno in polietilene sp. 6 mm - Polyethylene outer insulation thickness 6 mm
- ❹ fori Ø 9 per fissaggio - Holes Ø 9 for mounting

COSTRUZIONE LINEE DI CONTINUITÀ CON PDLCCI - LINES OF CONTINUITY REALIZATION WITH PDLCCI**FASE 1:**

Forzare la parte della testata sul lato che andrà a formare la linea di continuità lungo la linea pretranciata (fig. 1) sino ad ottenere lo sgancio della parte inferiore della testata (fig. 2 /fig.3). Conservare la parte della testata denominata A. Montaggio dello stacco sul plenum (fig. 4). Tagliare con cutter e rimuovere la fascia terminale dell'isolante in modo da poter poi alloggiare A (fig. 5).

FASE 2:

Accostare i due plenum assicurandosi della planarità e della precisa coincidenza tra le parti in battuta (fig. 6). Installare nella parte superiore della giunzione dei due plenum la parte di testata precedentemente rimossa A e fissarla con viti autoforanti fornite a corredo del Kit (fig.6/fig.7). Fissare internamente i due plenum con le viti fornite a corredo del kit (fig.8).

PHASE 1:

Force the head part on the side that will form the line of continuity along the pre-cut line (Fig. 1) until the bottom of the head is released (Fig. 2 / Fig. 3). Store the part of the header named A. Installation of the spigot on the plenum (fig. 4). Cut with cutter and remove the end of the insulation so that you can install A (fig.5).

PHASE 2:

Go near the two plenums by ensuring the flatness and the precise coincidence between the pieces (Fig. 6). Install the top part of the junction of the two plenums with the previously removed A part and secure it with self-tapping screws supplied with the Kit (fig.6 / fig.7). Fix the plenum boxes internally with the screws supplied with the kit (fig.8).

fig 1

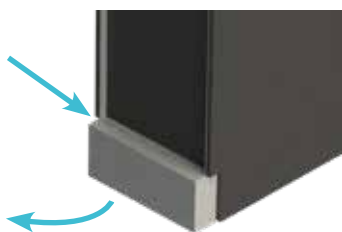


fig 2



fig 3

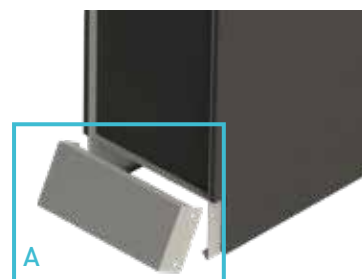


fig 4

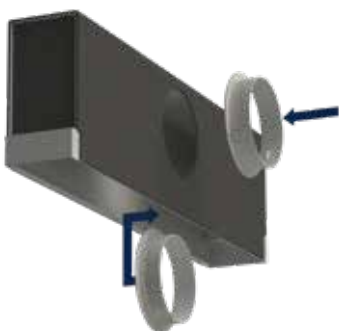


fig 5



fig 6

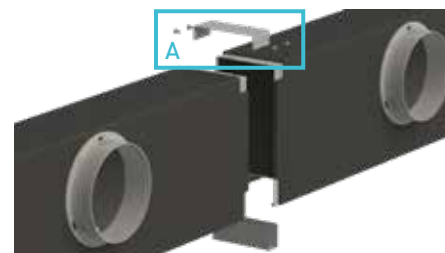


fig 7

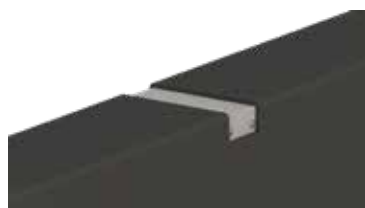


fig 8

